

1 Vorwort

1.1 Allgemeine Hinweise

Diese Anleitung wird Ihnen helfen, das RUD-Kettenschloss sicher, sachgerecht und wirtschaftlich zu nutzen. Wenn Sie die Hinweise in dieser Anleitung beachten, werden Sie

- die Zuverlässigkeit und die Lebensdauer des RUD-Kettenschlosses und der Anlage erhöhen,
- Gefahren vermeiden,
- Reparaturen und Ausfallzeiten vermindern.

Diese Anleitung muss

- **ständig am Einsatzort verfügbar sein,**
- **von jeder Person gelesen und angewandt werden, die Arbeiten an dem RUD-Kettenschloss durchführt.**

Das RUD-Kettenschloss ist nach dem Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln hergestellt. Dennoch können bei unsachgemäßer Behandlung und nicht bestimmungsgemäßer Verwendung, Gefahren für Leib und Leben des Benutzers oder Dritter, bzw. Beeinträchtigungen der Förderanlage und anderer Sachwerte entstehen.

Ersatzteile müssen den von RUD-Ketten festgelegten technischen Anforderungen entsprechen. Dies ist bei Originalersatzteilen gewährleistet, da sie einer ständigen Qualitätskontrolle unterliegen, unterstützt durch ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001. Fremde Ersatzteile können unter Umständen die konstruktiv vorgegebenen Eigenschaften der Anlage verändern und zu erheblichen, von RUD-Ketten nicht mehr zu vertretenden Mängeln führen.

Benützen Sie für die Instandhaltung eine geeignete Werkstattaufrüstung. Eine fachmännische Instandsetzung bzw. Reparatur kann nur vom Hersteller gewährleistet werden.

Diese Anleitung wurde mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Sollten Sie dennoch weitere Informationen wünschen, wenden Sie sich bitte an:

RUD Ketten
Rieger & Dietz GmbH u. Co. KG
Friedensinsel
73432 Aalen/Germany
Telefon +49 7361 504-0
Telefax +49 7361 504-1523
rudketten@rud.com
www.rud.com

© 2018.

Diese Anleitung ist urheberrechtlich geschützt. Die Firma RUD-Ketten behält sich Änderungen vor.

1.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

- Das RUD-Kettenschloss dient als Verbindungsmittel für RUD-Rundstahlketten.
- Die im stationären Betrieb zugelassene Leistungsübertragung durch das Kettenschloss bei einer bestimmten Fördergeschwindigkeit und einem bestimmten Fördergut sowie einem entsprechendem Achsabstand ist in der Bestellung an RUD bzw. in der Auftragsbestätigung durch RUD formuliert. Eine andere, oder darüber hinausgehende Verwendung, wie z.B. für höhere Förderleistungen, höhere Fördergeschwindigkeiten, andere Fördergüter oder für nicht vereinbarte Betriebsbedingungen, gilt als nicht bestimmungsgemäß.
- Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehören auch das Beachten dieser Einbau- und Betriebsanleitung und die Einhaltung der Inspektions- und Wartungsvorschriften.
- RUD-Kettenschlösser dürfen nicht zum Verbinden von Ketten nach DIN EN 818 verwendet werden.

Für Schäden, die aus einer nicht bestimmungsgemäßen Verwendung resultieren, haftet der Hersteller nicht. Das Risiko trägt allein der Anwender.

2 Sicherheitshinweise

2.1 Symbol- und Hinweiserklärung

 Warnung!	Lebensgefahr oder erheblicher Sachschaden können eintreten, wenn die entsprechenden Sicherheitshinweise nicht getroffen werden.
 Achtung!	Unerwünschtes Ergebnis oder Zustand kann eintreten, wenn die entsprechenden Sicherheitshinweise nicht getroffen werden.

2.2 Allgemein

 Warnung!	Sicherheitshinweise Beachten. Sonst drohen Gefahren für Leib und Leben des Benutzers oder Dritter, Beeinträchtigungen der Maschine und weiterer Sachwerte.
--	---

- Montage, Demontage, Reparaturen und Instandsetzung sowie Verschleißmessung dürfen nur von Sachkundigen, mit den Betriebsanleitungen vertrauten und unterwiesenen Personen durchgeführt werden.
- Vor Beginn der Wartungsarbeiten Bedienungspersonal informieren und Aufsichtsführenden benennen.
- Maschine/Einrichtung gegen unbeabsichtigten Start sichern.
- Hauptsteueranlagen ausschalten, Schlüssel abziehen und Warnschild anbringen.
- Kettenstrang bei Montage/Demontage gegen Bewegung sichern. Bei der Montage/Demontage des Kettenequipments kann dieser sich durch einseitige Belastung in Bewegung setzen und zu Verletzungen mit Todesfolge führen.
- Arbeitsbereich gegen herabfallendes Fördergut und Bauteile sichern.
- Einzelteile und größere Baugruppen bei Montage und Austausch sorgfältig an Hebezeugen befestigen und sichern, so dass von hier keine Gefahr ausgehen kann. Nur geeignete und technisch einwandfreie Hebezeuge und Lastaufnahmemittel verwenden.
- Nicht unter schwebenden Lasten aufhalten!
- Alle Komponenten müssen in der Regel, wenn nicht anders angegeben, spannungslos montiert bzw. demontiert werden. Quetschgefahr!
- Alle Anlageteile müssen soweit erkaltet sein, dass ein berühren ohne Verbrennung möglich ist.

- Mit dem Anschlagen von Lasten und dem Einweisen der Kranführer nur Bedienpersonal mit gültigen Berechtigungszertifikaten beauftragen. Der Einweiser muss sich in Sichtweite des Bedieners aufhalten oder mit ihm in Sprechkontakt stehen.
- Bei Montagearbeiten über Kopfhöhe, dafür vorgesehene Bühnen und sicherheitsgerechte Aufstiegshilfen verwenden. Maschinenteile nicht als Aufstiegshilfen benutzen. Bei Wartungsarbeiten in großer Höhe Absturzsicherung tragen.
- Für sichere und umweltschonende Entsorgung von Betriebs- und Hilfsstoffen sowie Austauschteilen ist zu sorgen.
- Grundsätzlich dürfen an der Rundstahlkette, den Kettenschlössern oder den einsatzgehärteten Bauteilkomponenten keine Schweißvorgänge durchgeführt werden. Die Verwendung der Kette als Masseverbindung bei Elektro-Schweißarbeiten an der Stahlkonstruktion ist nicht zulässig.
- Schweiß-, Brenn- und Schleifarbeiten an der Anlage nur durchführen, wenn dies ausdrücklich genehmigt ist. Vor dem Schweißen, Brennen und Schleifen Anlage und deren Umgebung von Staub und brennbaren Stoffen reinigen und für ausreichend Lüftung sorgen. Es kann z.B. Brand- und Explosionsgefahr bestehen.
- Angegebene Anzugsmomente für Schraubverbindungen einhalten. Überprüfen Sie diese Verbindungen grundsätzlich mit einem Drehmomentschlüssel.
- Das Mitfahren von Personen auf dem Förderer ist verboten!
- Jegliche eigenmächtige Umbauten und Veränderungen an den Bauteilen aus Sicherheitsgründen, ohne Genehmigung des Herstellers, sind zu unterlassen.
- Jede sicherheitsbedenkliche Arbeitsweise ist zu unterlassen.
- Ergänzend zur Betriebsanleitung allgemeingültige, gesetzliche und sonstige verbindliche Regelungen zur Unfallverhütung und zum Umweltschutz beachten und umsetzen, z.B. der Umgang mit Gefahrenstoffen oder das „zur Verfügung stellen“ / Tragen persönlicher Schutzausrüstungen.

2.3 Wartung und Pflege

- Instandhaltungsbereich, soweit erforderlich, weiträumig absichern.
- Vor Beginn der Wartungsarbeiten Zugang zum Arbeitsbereich der Maschine/Einrichtung für nicht befugte Personen absperren. Geeignetes Schild anbringen oder aufstellen, das auf die Wartungsarbeiten hinweist.
- In den Bechern verbliebenes oder anhaftendes Fördergut kann sich lösen und herausfallen. Vor dem Öffnen der Inspektionsklappen die Materialzufuhr abschalten und Becherwerk entleeren. Während der Arbeiten Schutzhelm tragen

3 Beschreibung UKS 14x50 – 19x75

- Einsatz für Lauf über Zahnkettenräder, Taschenkettenräder, Rillenrollen und flache Umlenkrollen.
- Einbaumaße ca. entsprechend Kettengliedgröße.

Lieferumfang:

- 2 Schlossbügel gelenkgehärtet
- 1 Verriegelungsbolzen

Das Kettenschloss wird vormontiert geliefert.

Die Hauptbestandteile (Bild 1) sind:

- Schlossbügel **61**
- Verriegelungsbolzen **62**

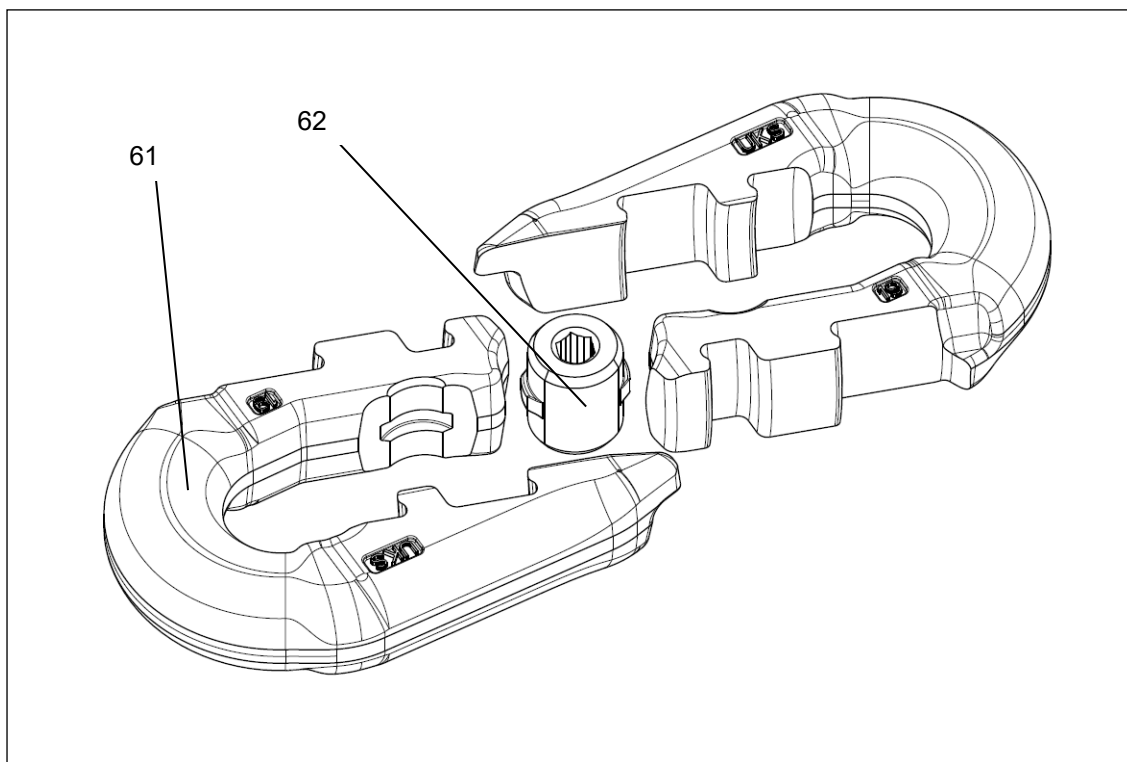
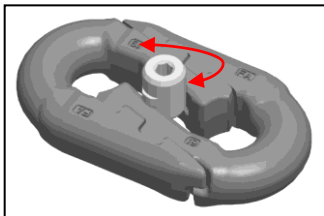
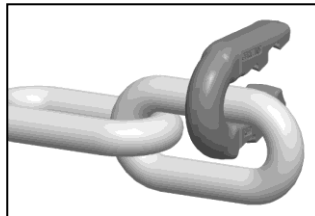


Bild 1

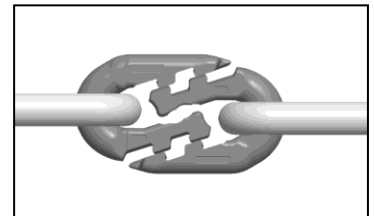
4 Montage UKS 14x50 – 19x75



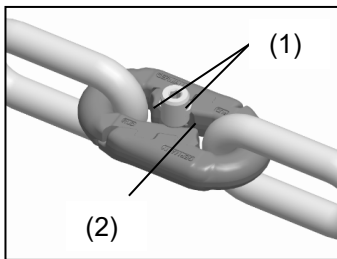
Schritt 1:
 Verriegelungsbolzen mit
 Inbusschlüssel um 90°
 drehen und aus dem
 Schloss nehmen.



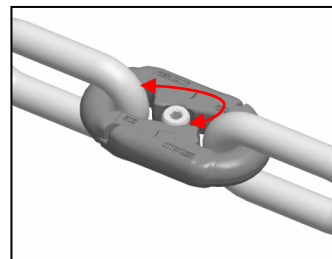
Schritt 2:
 Schlossbügel in die
 Kette einhängen.



Schritt 3:
 Verzahnung einhaken.



Schritt 4:
 Verriegelungsbolzen bündig in das
 Schloss einsetzen, dabei auf die
 Position der Flügel (1) achten
 (Parallel zu den
 Schlossbügelinnenflächen (2)).



Schritt 5:
 Verriegelungsbolzen mit
 Inbusschlüssel um 90° drehen.
 Beim Drehen wird ein Widerstand
 überwunden, um den Bolzen
 dauerhaft zu verriegeln.

Achtung!

- Beachten Sie die richtige Einbaulage der Kettenschlösser zu den Zahnkettenrädern (Bild 2) und Taschenkettenrädern (Bild 4).
- Maß B von Schloss und Rad auf Passfähigkeit prüfen (Bild 3).



Bild 2

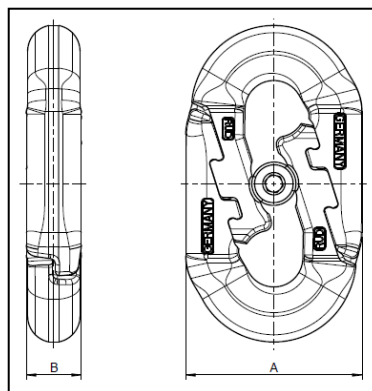
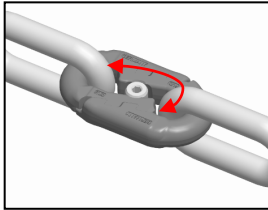


Bild 3

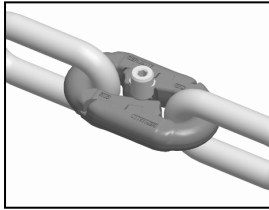


Bild 4

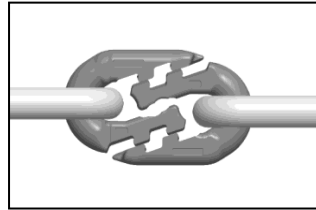
5 Demontage UKS 14x50 – 19x75



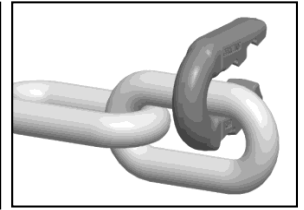
Schritt 1:
Verriegelungsbolzen
mit Inbusschlüssel
um 90° drehen, um
den Bolzen zu
entriegeln.



Schritt 2:
Verriegelungsbolzen
aus dem Schloss
nehmen.



Schritt 3:
Schlosshälften
enthaken.



Schritt 4:
Schlosshälften aus
der Kette entfernen.

Info: Die Demontage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge zur Montageanleitung.

6 Beschreibung UKS 22x86 – 34x136

- Einsatz für Lauf über Zahnkettenräder, Taschenkettenräder, Rillenrollen und flache Umlenkrollen.
- Einbaumaße ca. entsprechend Kettengliedgröße.

Lieferumfang:

- 2 Schlossbügel gelenkgehärtet
- 1 Verriegelungsbolzen

Das Kettenschloss wird vormontiert geliefert.

Die Hauptbestandteile (Bild 6) sind:

- Schlossbügel **61**
- Verriegelungsbolzen **62**

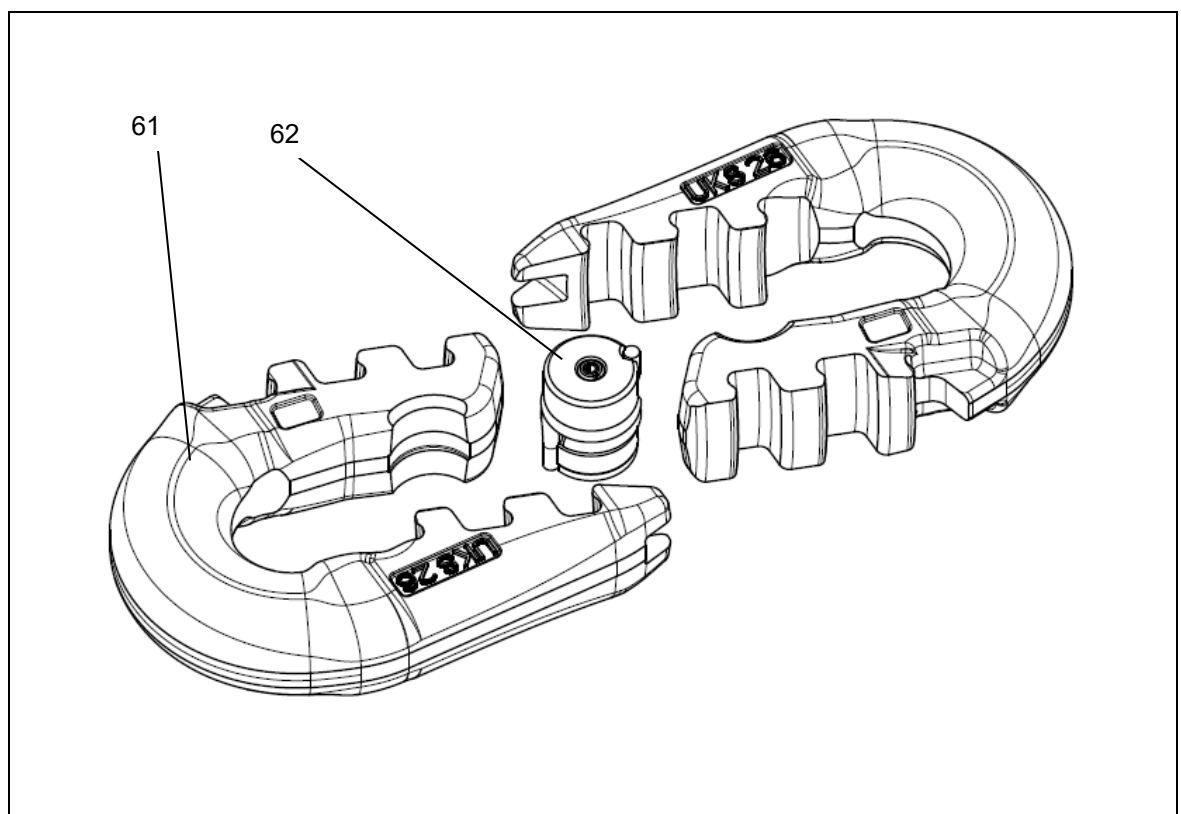
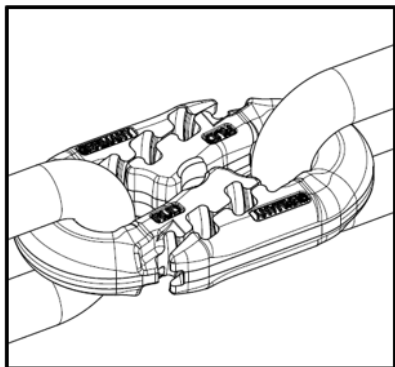
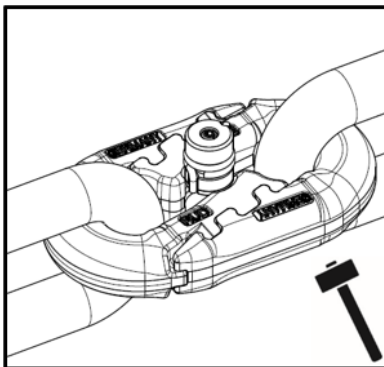


Bild 6

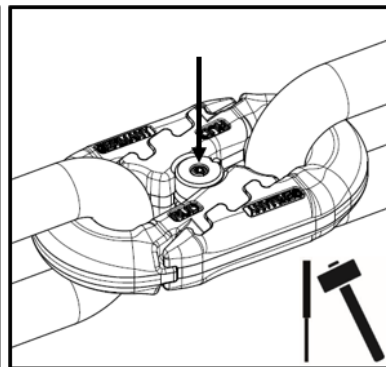
7 Montage UKS 22x86 – 34x136



Schritt 1:
Verzahnung einhaken.



Schritt 2:
Sicherungsbolzen bündig einschlagen.



Schritt 3:
Spannhülse ca. 10mm zum Verriegeln einschlagen.

Info: Zur leichteren Montage hat der Bolzen einen Zentrieransatz an der Unterseite.

Achtung!

- Beachten Sie die richtige Einbaulage der Kettenschlösser zu den Zahnkettenrädern (Bild 7) und Taschenkettenrädern (Bild 9).
- Maß B von Schloss und Rad auf Passfähigkeit prüfen (Bild 8).

Schloss Größe d x t [mm]	Dorn Ø [mm]
22 x 86	5
26 x 100	5
30 x 120	6
34 x 136	8



Bild 7

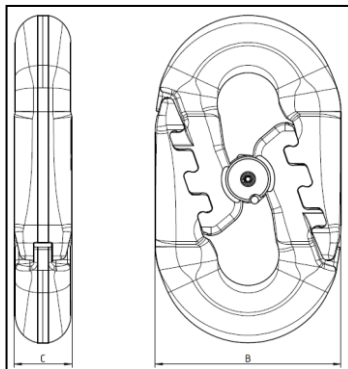
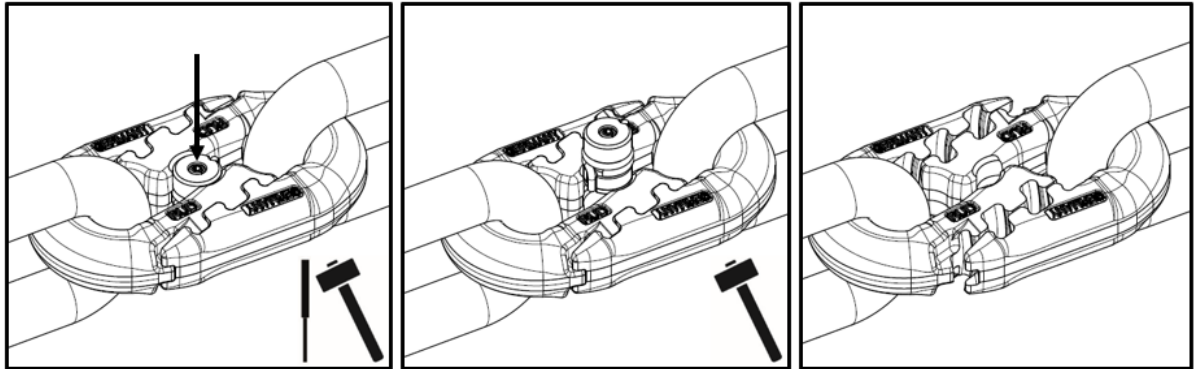


Bild 8



Bild 9

8 Demontage UKS 22x86 – 34x136



Schritt 1:
Spannhülse aus dem
Sicherungsbolzen
austreiben.

Schritt 2:
Sicherungsbolzen
aus dem Schloss
treiben.

Schritt 3:
Schlosshälften
enthaken und aus der
Kette entfernen.

Info: Die Demontage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge zur Montageanleitung.

9 Wartung und Pflege

9.1 Schmierung

RUD-Förderketten erfordern im Normalfall keine Schmierung.
Schmierung der Ketten nur mit normalem Motorenöl (nicht Fett!) zulässig.
Verschmutzte Ketten sollten vor dem Nachschmieren gereinigt werden.

9.2 Überwachung

Überprüfen Sie die Kettenschlösser $\frac{1}{2}$ jährlich, min. jedoch 1 x jährlich auf Beschädigungen, Korrosion und ungewöhnliche Verschleißstellen. Achten Sie besonders auf den Zustand der Verschraubungs- und Sicherheitsteile.
Beheben Sie umgehend festgestellte Mängel.

10 Verschleiß und Ablegereife

Kettenschlösser und Rundstahlketten verschleißten unter normalen Bedingungen gemeinsam bis zur Ablegereife.
Bei Austausch der Kette müssen alle Kettenschlösser ersetzt werden.

Achtung!

Grundsätzlich sind bei Beschädigungen, welche unmittelbar oder mittelbar die Sicherheit oder den Betrieb der Anlage gefährden, die Kettenschlösser auszutauschen.